

# Ferri-Cor 62

## Neutralizante para proceso de oxidación de aceros tipo A588, Cor-Ten

Los aceros llamados comúnmente de resistencia atmosférica a la corrosión, que se registran bajo la norma ASTM A588 tipo Cor-Ten presentan un alto contenido de cobre que hace que adquiera ante su oxidación un tono anaranjado - rojizo característico.

Estos aceros expuestos durante largos periodos de tiempo a la contaminación atmosférica se oxidan y forman una capa de óxido de cobre que impide que la oxidación del acero prosiga hacia el interior de la pieza.

Esto se traduce en una acción protectora del óxido superficial frente a la corrosión atmosférica.

El neutralizante Ferri-Cor 62 es el tercer paso en el proceso de oxidación controlada para estos tipos de acero.

### Ventajas

- Los tiempos de formación de la capa protectora de óxido de cobre son extremadamente cortos en comparación a la formación natural de esta capa.
- La utilización del proceso de oxidación con productos Ferri-Cor permite oxidar la superficie por zonas o en su totalidad, como también dar distintas tonalidades y terminaciones dependiendo del tiempo de aplicación del producto.

### Modo de uso

Ferri-Cor 62 se utiliza como neutralizante luego del proceso de oxidación con Ferri-Cor 32.

Debe realizarse una vez enjuagada la superficie, se aplica por pincelado o aspersión sobre la superficie a tratar en una solución 50% Ferri-cor 62 al 50% en agua.

Es recomendable aplicar de dos a tres manos del neutralizante a intervalos continuos que oscilen entre 60 y 90 minutos dependiendo de las condiciones ambientales.

Luego de 24 a 48 horas desde la última aplicación el paro de la oxidación se considera realizado.

No se debe retirar con agua.

Una vez finalizado el proceso de paro de la oxidación se debe sellar la superficie con Ferrilac PU brillante o mate, para dar terminación y evitar que la contaminación ambiental como agua, humedad y demás dañen la capa de óxido de cobre generada y se produzcan chorreados de oxidación sobre la superficie continual al metal.

### Precauciones

Se recomienda el uso de la protección personal adecuada: guantes, delantal plástico y protección facial para aplicaciones en ambientes cerrados analizar el uso de máscaras de aire con filtro para ácidos.

Tener en cuenta que si se desea aplicar el producto por aspersión debe hacerse con bomba apta para ácidos.

**El proceso de oxidación y neutralizado de los aceros A588 y Cor-Ten no puede realizarse a la intemperie si se presenta una alta exposición solar.**

Validez del producto: 12 meses desde la fabricación (ver lote y fecha de fabricación en el rótulo del envase). Para mas información solicitar MSDS del producto.

### Características



### Presentaciones



20 Lt    30 Lt    60 Lt  
200 Lt    1000 Lt



### Ejemplos de aplicación

Neutralizante para el proceso de tratamiento de oxidación controlada en metales A588 y línea Cor-Ten. Genera una oxidación exitosa en tiempos extremadamente cortos comparados a su oxidación natural, y con terminación pareja y agradable a la vista en la zona deseada.

### Productos relacionados

**Arenado químico 719:** desoxidado y preparación de superficie.

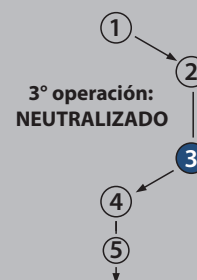
**Multikleener:** desengrasante de seguridad, hidrosoluble.

**Ferri-Cor 32:** oxidante para tratamiento aceros A588, Cor-Ten.

**Ferrilac PU-B:** Laca poliuretánica terminación brillante.

**Ferrilac PU-M:** Laca poliuretánica terminación mate.

### Esquema del proceso



- 1 preparación de la superficie
- 2 oxidación controlada
- 3 enjuague
- 4 neutralizado
- 5 sellado

**Trytech**

Tel/ Fax:(+54-11) 4298-6361  
 tecnica@trytech.com.ar  
 www.trytech.com.ar